



AERMEC FÜR WEIN

AERMEC
 air conditioning



Der Weinsektor



Der Wein hat die Geschichte unserer Zivilisation von den ersten Anfängen an begleitet. Die Wurzeln der tausendjährigen Tradition der Weinherstellung sind fest in der Erde verankert. Eine Tradition, die heute fortschrittliche Techniken und Technologien nutzt, um die Eigenschaften und die Einzigartigkeit eines jeden Weins voll zur Geltung zu bringen.

Wenn der Wein von einem alltäglichen Lebensmittel zu einer bewussten Entscheidung sowie zum Ausdruck kultureller Erfahrung geworden ist, kommen allen Prozessen und allen Geräten, die für die Weinherstellung erforderlich sind, eine neue Bedeutung zu.

Außer der Tradition, die im Zusammenhang mit den bäuerlichen Praktiken steht, macht die Weinherstellung heute auch die Kontrolle aller einzelnen Phasen der Herstellung durch fortschrittliche Technologien erforderlich, um das Produkt auf bestmögliche Weise zur Geltung zu bringen.

Die wachsende Notwendigkeit, auf immer ehrgeizigere Qualitätsziele zu setzen, führt den Markt zu einer Produktionskette, in der in jeder einzelnen Phase Herausragendes geleistet werden muss, von der Praktiken im Weinberg bis hin zum Einsatz neuer Technologien in der Kellerei, die das Ergebnis von entwickelten und ad hoc realisierten Anlagen sind.



Die Lösungen von Aermec

Durch die Zusammenarbeit mit führenden Herstellern ist Aermec bereits seit längerer Zeit auf dem Markt der Weinherstellung vertreten. Im Laufe der Jahre ist das Know-how von Aermec auch in diesem Bereich stark gewachsen und daher ist das Unternehmen heute in der Lage, Avantgarde-Lösungen anzubieten.

Um es dem Fachkräften der Wine Industry zu ermöglichen, ihre Know-how ständig zu erweitern, um in der Lage zu sein, die Monteure, Entwickler und Önologen in sämtlichen Phasen der Realisierung zu unterstützen, verfügt Aermec über Pilotanlagen sowie sogar über eine Labor-Kellerei, die es gestatten, neue Lösungen zu testen, um die Entwicklung maßgeschneiderter und nicht nur einfach angepasster Maschinen zu ermöglichen.

Diese Anlagen werden ständig überwacht und gestatten es Aermec, innovative Lösungen zu erforschen, um alle Anforderungen einer modernen Kellerei zu erfüllen.



*Château Smith Haut Lafitte,
Bordeaux Martillac,
Frankreich*





Der Prozess der Weinherstellung

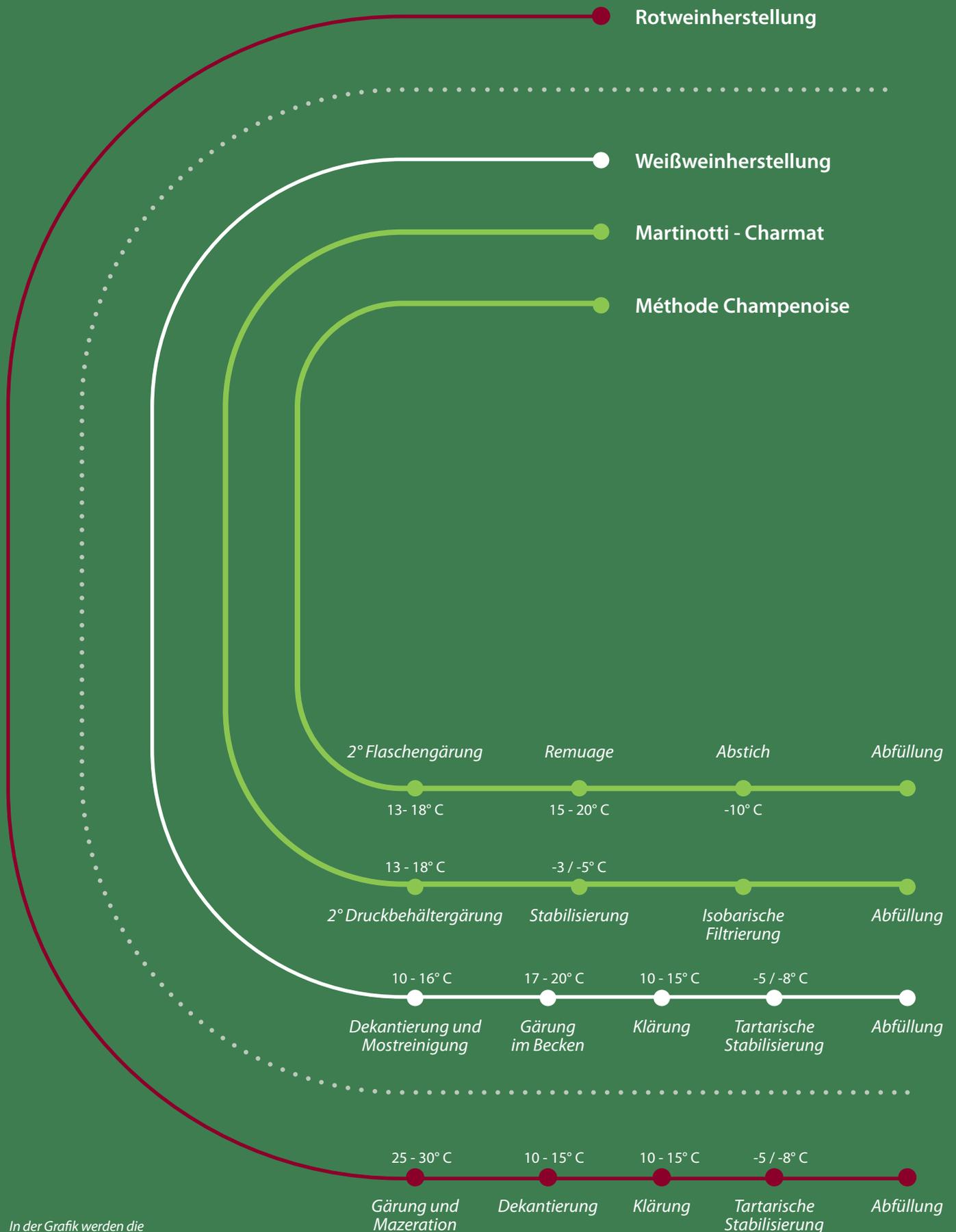
Allgemein können zwei verschiedene Herstellungszyklen unterschieden werden: die **Rotweinherstellung** (Rotweine) und die **Weißweinherstellung** (Weißweine und Roseweine).

Der wesentliche Unterschied zwischen den beiden Zyklen besteht darin, dass bei der Rotweinherstellung Schalen im Kontakt mit der Maische bleiben, wodurch das Produkt Aromen und Farbe erhält (Mazeration), während bei der Weißweinherstellung eine schonende Pressung vorgenommen wird, um zu vermeiden, dass der Most von anderen Elementen kontaminiert wird.

Mit der Weißweinherstellung werden auch die **Schaumweine** hergestellt, die dadurch gekennzeichnet sind, dass sich ein Schaum entwickelt, da in der Flasche Kohlenstoffdioxid vorhanden ist, das durch Gärung entsteht.

Zur Herstellung eines Schaumweins können unterschiedliche Methoden angewendet werden: die Flaschengärung (oder *Méthode Champenoise*), gekennzeichnet durch eine langsame Nachgärung in der Flasche; die *Méthode Martinotti-Charmat* (Tankgärung), bei der die Schaumweinherstellung im Druckbehälter erfolgt.

Die Phasen des Prozesses



In der Grafik werden die Prozessphasen und die Temperaturen, die ueblicherweise verwendet werden, angegeben.

Qualität und Technologie

Das Vorhandensein von Lasten mit entgegengesetztem Vorzeichen während des Zyklusses der Weinherstellung sowie der wichtige Vorteil, kein Methangas als Primärenergiequelle nutzen zu müssen, haben dazu geführt, dass sich die Wärmepumpe auch in der Weinindustrie durchgesetzt hat. Außerdem führt die Forderung zu einer immer höheren Qualität des Produkts zu einer wachsenden Nachfrage nach Qualität des Produktionszyklusses und macht so eine intelligente Planung des gesamten Kellersystems erforderlich.

In diesem Szenarium kommt der Kühlanlage eine wichtige und ständig wachsende Bedeutung zu. Vom Empfang der Trauben bis zur Abfüllung hat jede Phase des Zyklusses ihren optimalen Temperaturbereich, aus dem ein Energiebedarf folgt, der in der Phase der Planung quantifiziert und berücksichtigt werden muss. Aermec garantiert die Innovation und die Anwendung der neuesten Technologien nicht einfach auf der Ebene des Produkts, sondern auf der Ebene ganzer Systeme, um so das Konzept der Zuverlässigkeit und der Energieeinsparung zu fördern.



*Tenute Loacker - Corte Pavone,
Montalcino (SI)
Italien*

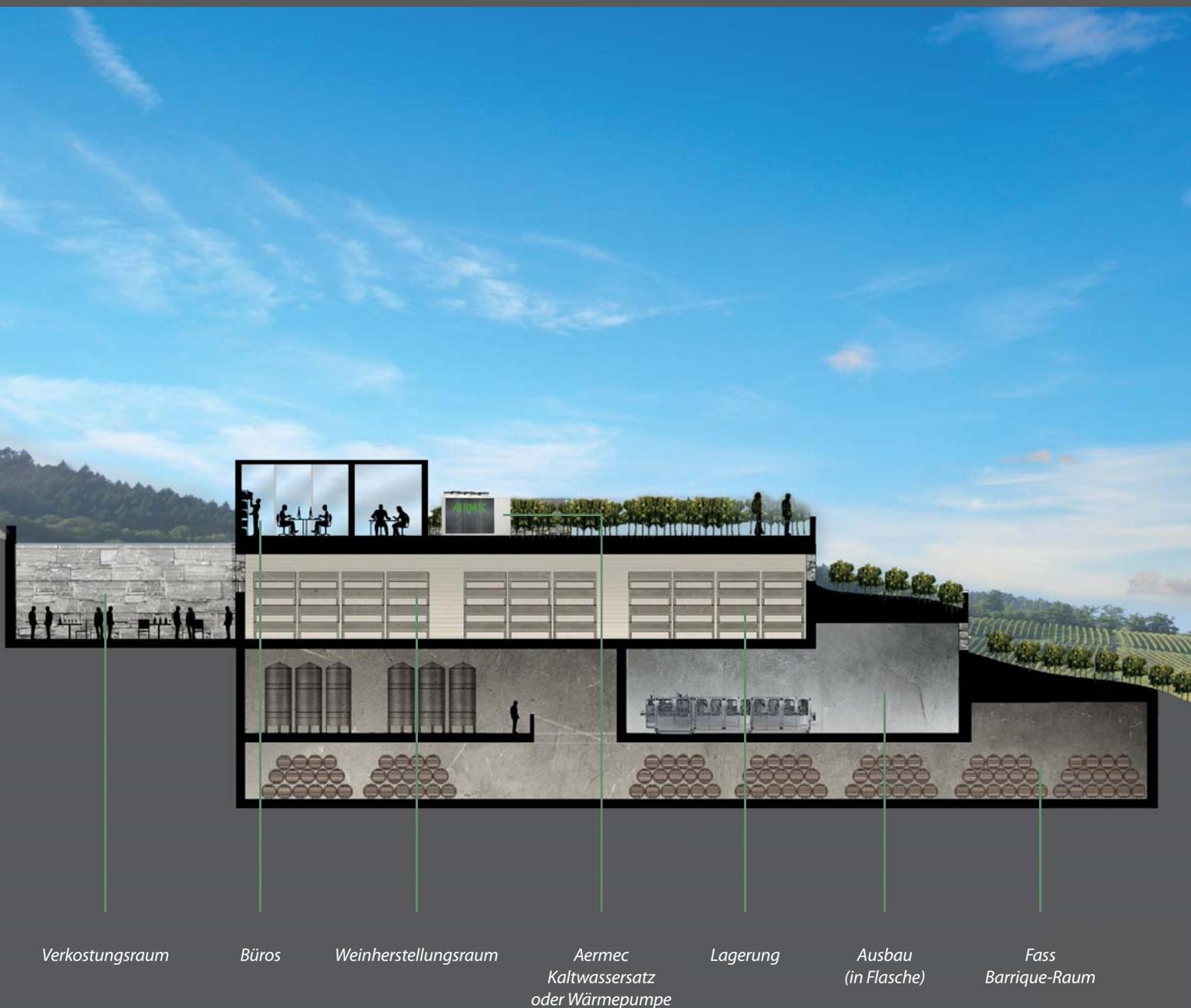
Das Kellersystem

Die Erreichung der gewünschten Temperatur auf der Produktseite in den verschiedenen Phasen sowie ihre Aufrechterhaltung können durch interne und externe Kühlung sowie durch Klimatisierung der Umgebung garantiert werden.

Aermec ist nicht nur in der Lage, gekühltes oder warmes Wasser an Endgeräte wie Zwischenräume oder Wärmetauscher zu liefern, sondern ist aufgrund einer großen Auswahl von verfügbaren Anlagenlösungen auch in der Lage, die Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen

zu garantieren, die in den einzelnen Umgebungen erforderlich sind, mit der Möglichkeit der Fernsteuerung und -überwachung für zuverlässige und einfach zu steuernde Systeme.

Vor allem im Fassraum werden die Interaktionen zwischen Wein und Holz stark von der Temperatur (die zwischen 12 und 18 °C gehalten wird) und der relativen Feuchtigkeit (zwischen 75 % und 85 %) beeinflusst. Diese Relation zwischen den beiden variablen macht oft den Einsatz einer Klimasysteme erforderlich.



Die Produktpalette von Aermec

Um die Anforderungen der Kellereien aller Länder zu erfüllen, bietet Aermec speziell dimensionierte Kaltwassersätze und Wärmepumpen an, um sämtliche Anforderungen des Zyklusses der Weinherstellung zu erfüllen.

Die Serien mit Luftkondensierung ANL, NRL und NRB, angeboten in einer Packaged-Lösung, gewährleisten eine hohe Energieeffizienz und garantiert eine beträchtliche Energieeinsparung sowohl bei neuen Projekten, als auch bei der Requalifizierung von vorhandenen.

Neben der Eurovent-Zertifizierung als Garantie der Leistungen weisen die Einheiten von Aermec die fortschrittlichsten Technologien sowie qualitativ hochwertige Komponenten auf. Die Tragstruktur besteht aus feuerverzinkten Stahlblechen mit Polyesterpulverlackierung und garantiert die Robustheit sowie die Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten. Die Gebläseeinheit besteht aus statisch

und dynamisch ausgewuchteten Wendellüfter. Der Einsatz von mehreren Scroll-Verdichter gewährleistet die Zuverlässigkeit und die Sicherheit und gestattet eine wirkungsvolle stufenweise Einstellung mit verringertem Verbrauch bei Teillast. Für die Mehrzahl der Modelle wird die Compliant-Lösung angeboten, die fortschrittlichste auf dem Markt verfügbare Technologie, die hohe Effizienz, einen geräuscharmen Betrieb sowie eine große Zuverlässigkeit garantiert.

In Abhängigkeit von der Konfiguration sind die folgenden Sicherheitsvorrichtungen vorhanden: Hochdruckwächter und Niederdruckwächter; Hochdruckwandler und Niederdruckwandler; Fühler für die Steuerung der Wassertemperatur am Einlass und am Auslass der Einheit. Der Wärmetauscher Anlagenseite in Konfiguration mit gelöteten Platten aus Stahl AISI316 weist eine Reihe von Frostschutzwiderständen auf.

Feste Spirale, angeschlossen an den Körper des Verdichters.



Bewegliche Spirale, angeschlossen an die Motorwelle, die eine Orbitalbewegung ausführt und Gastaschen erzeugt.

Hochleistungs-Induktions-Elektromotor.

*Die Technologie Compliant Scroll garantiert die axiale und radiale Anpassbarkeit der beiden Spiralen.
Die axiale Anpassbarkeit verringert die Verluste auf ein Minimum.
Die radiale Anpassbarkeit verlängert die Lebensdauer des Verdichters, da sie den Durchlass von kleinen Festkörperpartikeln und Kühlflißigkeit gestattet.
Dank dieser besonderen Kombination wird die Gesamteffizienz des Verdichters gesteigert.*



SERIE ANL
 Kühlleistung: 13 ÷ 44 kW
 Wärmeleistung: 13 ÷ 46 kW



SERIE NRL
 Kühlleistung: 56 ÷ 194 kW
 Wärmeleistung: 59 ÷ 206 kW



SERIE NRB
 Kühlleistung: 224 ÷ 1.047 kW
 Wärmeleistung: 215 ÷ 1.002 kW

Die Modelle NRL und alle Wärmepumpen bieten Wärmetauscher auf der Luftseite mit Rippenpaket, gefertigt mit Kupferrohren und bewirbelten Rippen aus Aluminium. Die Kaltwassersätze der Serien ANL und NRB weisen hingegen einen Mikrokanalwärmetauscher auf, der eine beträchtliche Energieeffizienz sowie einen geringeren Kühlmittelinhalt garantiert.

Das doppelte Thermostatventil moduliert den Gaszufluss zum Verdampfer in Abhängigkeit von der Wärmelast und bietet einen doppelten Sollwert kalt zur Abdeckung eines großen Betriebsbereiches von +18 bis -10 °C produziertes Wasser.

Alle Modelle sind lieferbar mit integriertem Wasserleitungs-kit, eine Plug&Play-Lösung, die die Installation vereinfacht. Der Kit ist mit verschiedenen Konfigurationen lieferbar: Speicher mit einzelnen oder doppelten Pumpen

für unterschiedliche Förderhöhen.

Die Regelung MODUCONTROL für die Einheiten ANL gestattet unter anderem: Kompensierung des Sollwerts mit der Außentemperatur, Verwaltung der Alarmhistorie, Zählung der Betriebsstunden, lokale oder remote Steuerung, Lesen aller Parameter der Fühler und der Wandler.

Die Serien NRL und NRB weisen die pCO5 Mikroprozessor auf. Unter anderem gestatten sie: Steuerung der Temperatur in Abhängigkeit von den Lastbedingungen, Verwaltung der Alarmhistorie, Steuerung der Pumpe, Widerstände und sonstiger Komponenten, Festlegung der Betriebszeiten, Steuerung der Abtauzyklen mit autoadaptiver Logik zur Steigerung der Effizienz, Steuerung von zwei Maschinen mit der Logik Master/Slave, Fernsteuerung über entsprechendes Display. Außerdem erreicht die Serie NRB auf Anfrage den Betriebsgrenzwert - 20 °C Außenluft.

Kaltwassersätze

ANL	Vers		050	070	080	090	102	152	202
Kühlleistung	°	KW	13,31	16,39	20,35	22,14	26,34	32,69	42,60
	P / A	KW	13,51	16,63	20,62	22,42	26,93	33,48	43,49
	N / Q	KW	13,72	16,87	20,9	22,72	27,07	33,66	43,72
Leistungsaufn.	°	KW	4,12	4,98	6,48	6,79	8,06	10,31	13,53
	P / A	KW	4,01	4,83	6,3	6,6	8,07	10,53	13,79
	N / Q	KW	4,18	5,01	6,48	6,79	8,46	10,58	13,82
EER	°	W/W	3,23	3,29	3,14	3,26	3,27	3,17	3,15
	P / A	W/W	3,37	3,44	3,27	3,40	3,34	3,18	3,15
	N / Q	W/W	3,28	3,37	3,23	3,35	3,20	3,18	3,16
ESEER	°	W/W	3,74	3,82	3,65	3,71	3,85	3,99	3,94
	P / A	W/W	3,85	3,97	3,8	3,95	3,96	3,64	3,82
	N / Q	W/W	3,66	3,77	3,61	3,75	3,61	3,74	3,62

NRL	Vers		0280	0300	0330	0350
Kühlleistung	E	KW	56,64	64,64	73,63	82,50
Leistungsaufn.	E	KW	17,16	19,76	22,17	25,57
EER	E	W/W	3,30	3,27	3,32	3,23
ESEER	E	W/W	3,75	3,72	3,80	3,68

NRL	Vers		0500	0550	0600	0650	0700	0750
Kühlleistung	A	KW	97,50	103,4	128,3	142,16	162,02	193,58
Leistungsaufn.	A	KW	30,72	34,79	40,83	45,44	53,28	63,32
EER	A	W/W	3,17	2,97	3,14	3,13	3,04	3,06
ESEER	A	W/W	3,68	3,45	4,07	4,04	3,93	3,91

Wärmepumpen

ANL H	Vers		050	070	080	090	102	152	202
Kühlleistung	°	KW	13,29	16,37	20,32	22,06	25,75	31,71	40,58
	P / A	KW	13,51	16,63	20,62	22,42	26,34	32,49	41,47
	N / Q	KW	-	-	-	-	27,07	33,70	43,70
Leistungsaufn.	°	KW	4,14	5,01	6,51	6,87	8,82	10,48	14,28
	P / A	KW	4,01	4,84	6,3	6,6	8,83	10,7	14,52
	N / Q	KW	-	-	-	-	8,49	10,58	13,83
EER	°	W/W	3,21	3,27	3,12	3,21	2,92	3,03	2,84
	P / A	W/W	3,37	3,44	3,27	3,40	2,98	3,04	2,86
	N / Q	W/W	-	-	-	-	3,20	3,18	3,16
ESEER	°	W/W	3,74	3,82	3,12	3,71	3,85	3,99	3,94
	P / A	W/W	3,37	3,97	3,8	3,95	3,96	3,64	3,82
	N / Q	W/W	-	-	-	-	3,61	3,74	3,62
Wärmeleistung	°	KW	14,12	17,44	22,4	24,46	29,31	35,35	45,78
	P / A	KW	13,89	17,18	22,1	24,1	28,7	34,56	44,9
	N / Q	KW	-	-	-	-	28,56	34,34	44,64
Leistungsaufn.	°	KW	4,42	5,04	6,5	7,12	8,87	10,45	13,76
	P / A	KW	4,28	4,87	6,29	6,85	8,9	10,71	14,07
	N / Q	KW	-	-	-	-	9,30	10,72	14,08
COP	°	W/W	3,19	3,46	3,45	3,44	3,30	3,38	3,33
	P / A	W/W	3,25	3,53	3,51	3,52	3,22	3,23	3,19
	N / Q	W/W	-	-	-	-	3,07	3,20	3,17

NRL H	Vers		0280	0300	0330	0350
Kühlleistung	E	KW	52,80	61,70	68,70	76,70
Leistungsaufn.	E	KW	18,10	20,30	23,30	26,90
EER	E	W/W	2,92	3,04	2,96	2,85
ESEER	E	W/W	3,85	3,77	3,85	2,85
Wärmeleistung	E	KW	59,25	69,35	76,33	86,40
Leistungsaufn.	E	KW	17,55	20,65	22,83	26,20
COP	E	W/W	3,38	3,36	3,34	3,30

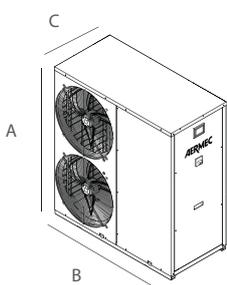
NRL H	Vers		0500	0550	0600	0650	0700	0750
Kühlleistung	A	KW	93,60	99,50	121,50	137,40	149,30	179,00
Leistungsaufn.	A	KW	30,80	34,10	41,50	48,50	52,10	64,20
EER	A	W/W	3,04	2,92	2,92	2,83	2,87	2,79
ESEER	A	W/W	3,71	3,48	4,13	4,09	3,98	3,98
Wärmeleistung	A	KW	103,50	110,60	135,70	152,80	172	205,40
Leistungsaufn.	A	KW	31,70	34,40	40,80	45,70	53,10	62,70
COP	A	W/W	3,26	3,22	3,33	3,34	3,24	3,28

Gewichte & Abmessungen

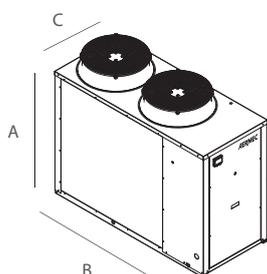
	Vers.		050	070	080	090	102	152	202
Abmes. A	°/H/HP	mm	_____ 1252 _____						1450
			_____ 1281 _____						
Abmes. B	°/A/HA	mm	_____ 1124 _____						750
			_____ 1165 _____						
Abmes. C (*mit Schwingungsdämpfern)	°/H/P	mm	_____ 384/428* _____						1750
			A/HA	_____ 550 _____					
Gewich. ANL	°	kg	120	120	120	156	270	293	329
	P	kg	127	127	163	163	288	314	350
	A	kg	147	147	147	183	338	364	400
Gewich. ANL H	H	kg	120	120	156	156	295	322	358
	HP	kg	127	150	163	163	313	343	379
	HA	kg	147	150	183	183	363	393	429

	Vers.		0280	0300	0330	0350	0500	
Abmes. A	Alle	mm	_____ 1606 _____				1875	
Abmes. B	Alle	mm	_____ 1100 _____					
Abmes. C	Alle	mm	2450	2950	2950	2950	3010	
Gewich. NRL	Alle	kg	686	751	761	767	955	
Gewich. NRL H	Alle	kg	730	795	805	811	1099	

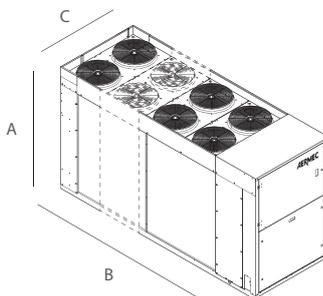
	Vers.		0550	0600	0650	0700	0750
Abmes. A	Alle	mm	1875	_____ 1975 _____			
Abmes. B	Alle	mm	1100	_____ 1500 _____			
Abmes. C	Alle	mm	3010	3010	3010	4010	4350
Gewich. NRL	Alle	kg	959	1142	1155	1323	1663
Gewich. NRL H	Alle	kg	1103	1204	1212	1390	1748



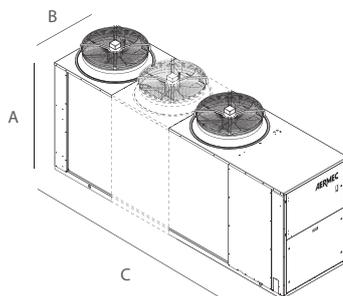
ANL050 ÷ 090



ANL102 ÷ 202



NRL0280 ÷ 0350



NRL 0500 ÷ 0750

Kaltwassersätze

NRB	Vers		0800	0900	1000	1100	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600	
Kühlleistung	A	kW	224	252	283	326	361	411	461	518	575	632	696	756	804	865	927	978	1024	
	E	kW	219	248	275	321	358	403	454	514	568	636	687	740	793	856	910	963	1017	
	U	kW	227	257	286	329	369	414	466	528	593	654	716	764	814	877	939	997	1047	
	N	kW	227	260	284	327	367	412	465	521	578	645	702	748	803	865	925	971	1027	
Leistungsaufn.	A	kW	71	81	90	105	115	132	148	166	183	203	223	240	256	277	297	314	330	
	E	kW	70	79	89	102	115	130	144	165	183	203	221	237	255	275	291	310	328	
	U	kW	69	78	87	99	112	126	141	160	179	198	215	229	249	266	282	303	320	
	N	kW	69	79	86	99	112	125	140	158	176	195	213	229	247	263	283	301	319	
EER	A	W/W	3,17	3,11	3,14	3,11	3,13	3,12	3,13	3,12	3,13	3,11	3,12	3,14	3,14	3,12	3,12	3,11	3,10	
	E	W/W	3,14	3,12	3,10	3,14	3,12	3,10	3,15	3,12	3,10	3,13	3,10	3,13	3,10	3,12	3,13	3,10	3,10	
	U	W/W	3,30	3,31	3,30	3,31	3,31	3,28	3,31	3,31	3,31	3,31	3,31	3,32	3,33	3,27	3,30	3,33	3,30	3,28
	N	W/W	3,14	3,12	3,10	3,14	3,12	3,10	3,15	3,12	3,10	3,13	3,10	3,13	3,10	3,12	3,13	3,10	3,10	
ESEER	A	W/W	4,32	4,23	4,27	4,23	4,25	4,24	4,25	4,24	4,26	4,23	4,24	4,28	4,27	4,25	4,24	4,23	4,21	
	E	W/W	4,33	4,3	4,27	4,33	4,29	4,27	4,33	4,29	4,27	4,31	4,27	4,31	4,27	4,29	4,31	4,26	4,27	
	U	W/W	4,37	4,39	4,37	4,39	4,38	4,35	4,39	4,39	4,39	4,39	4,39	4,41	4,42	4,33	4,38	4,41	4,37	4,34
	N	W/W	4,48	4,44	4,44	4,48	4,42	4,42	4,47	4,45	4,42	4,47	4,44	4,40	4,38	4,42	4,41	4,33	4,32	

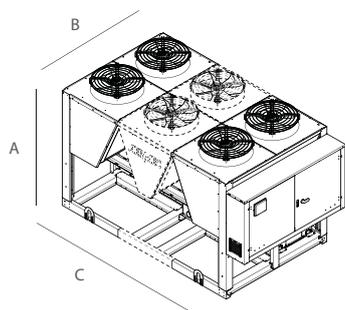
Wärmepumpen

NRB H	Vers		0800	0900	1000	1100	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600
Kühlleistung	A	kW	206,0	243,5	266,6	296,6	328,9	385,0	424,8	487,7	537,4	600,2	650,5	707,6	744,2	813,8	857,5	926,2	969,3
	E	kW	209,4	241,5	264,5	294,1	326,4	377,3	431,8	488,7	539,7	596,7	647,0	698,1	733,8	797,6	839,6	902,3	943,0
Leistungsaufn.	A	kW	71,8	78,3	88,3	102,3	117,1	129,2	147,0	163,7	184,7	201,4	222,0	237,4	257,5	274,0	295,7	311,8	333,1
	E	kW	67,3	77,4	85,1	98,0	112,6	125,3	139,3	157,1	177,5	192,5	214,9	231,2	250,4	269,4	289,5	307,9	327,4
EER	A	W/W	2,87	3,11	3,02	2,90	2,81	2,98	2,89	2,98	2,91	2,98	2,93	2,98	2,89	2,97	2,90	2,97	2,91
	E	W/W	3,11	3,12	3,11	3	2,9	3,01	3,1	3,11	3,04	3,1	3,01	3,02	2,93	2,96	2,9	2,93	2,88
ESEER	A	W/W	4,03	4,20	4,14	4,05	3,99	4,11	4,04	4,11	4,06	4,11	4,07	4,11	4,04	4,10	4,05	4,10	4,06
	E	W/W	4,26	4,27	4,26	4,19	4,13	4,2	4,26	4,27	4,22	4,26	4,19	4,2	4,14	4,17	4,12	4,14	4,11
Wärmeleistung	A	kW	214,5	254,7	279,3	310,9	341,4	401,5	439,5	506,9	554,2	621,3	667,4	731,1	772,4	841,4	887,2	956,3	1002,0
	E	kW	223,7	258,3	284,0	317,2	349,7	403,8	459,3	521,7	573,0	635,6	684,9	742,5	785,6	849,7	897,1	962,3	1009,3
Leistungsaufn.	A	kW	66,6	79,3	86,7	97,2	106,0	124,7	136,9	157,4	171,6	193,6	207,3	227,1	239,9	261,3	275,5	297,0	312,1
	E	kW	69,3	80,5	87,9	98,5	109,0	126,2	143,1	162,5	176,9	198,0	212,0	229,9	244,7	264,7	279,5	299,8	315,4
COP	A	W/W	3,22	3,21	3,22	3,20	3,22	3,22	3,21	3,22	3,23	3,21	3,22	3,22	3,22	3,22	3,22	3,22	3,21
	E	W/W	3,23	3,21	3,23	3,22	3,21	3,2	3,21	3,21	3,24	3,21	3,23	3,23	3,21	3,21	3,21	3,21	3,21

Gewichte & Abmessungen

	Vers.		0800	0900	1000	1100	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600		
Abmes. A	A/U	mm										2450									
Abmes. B	A/U	mm										2200									
Abmes. C	A	mm	2780*	2780*	3970	3970	3970	3970	4760	4760	5950	5950	7140	8330	8330	8330	9520	9520	9520		
	E/U	mm	3970	3970	3970	4760	4760	4760	5950	7140	7140	8330	8330	9520	9520	10710	11900	11190	11900		
	N	mm	4760	4760	4760	5950	5950	5950	7140	8330	8330	9520	9520	10710	10710	11900	11900	13090	13090		
	HA	mm	2780*	3970	3970	3970	3970	4760	4760	5950	5950	7140	7140	8330	8330	9520	9520	10710	10710		
	HE	mm	3970	4760	4760	4760	4760	5950	7140	8330	8330	9520	9520	10710	10710	11900	11900	13090	13090		
Gewich. NRB	A °	kg	2260	2320	2800	2870	2910	2970	3490	3630	4110	4230	4670	5510	5760	5910	6390	6520	6600		
	E/U °	kg	2720	2760	2840	3370	3440	3460	3940	4390	4510	5200	5280	5910	6160	6700	7140	7220	7300		
	N °	kg	3220	3270	3340	3770	3840	3870	4290	4840	4970	5600	5680	6310	6560	7010	7540	7620	7700		
Gewich. NRB H	A °	kg	2550	3130	3200	3240	3320	3970	4040	4700	4820	5340	5620	4610	6660	7340	7420	8040	8120		
	E °	kg	3080	3770	3840	3870	3950	4510	5020	5760	5890	6460	6690	7420	7670	8300	8380	9010	9090		

* Modelltiefe ohne Hydronik-Bausatz oder mit Pumpen, für die Modelle mit Stau ist die Tiefe 3970mm



Referenzbedingungen:

Kalt:
 T Auslass: 7 °C
 T Einlass: 12 °C
 T Außenluft: 35 °C

Warm:
 T Auslass: 45 °C
 T Einlass: 40 °C
 T Außenluft: 7 °C

Personalisierte Lösungen

Dank der Möglichkeit, zwischen verschiedenen Zubehörvorrichtungen und unterschiedlichen Maschinenkonfigurationen zu wählen, bietet Aermec personalisierte Lösungen, die in der Lage sind, sämtliche Anforderungen des Kunden zu erfüllen.



Wärmetauscher Anlagenseite mit Rohrbündel (in Abhängigkeit vom Modell).

Wasserleitungs-kit aus Edelstahl AISI30 4 (in Abhängigkeit vom Modell).

Platten-Einspritzkühler aus Edelstahl AISI316 zur partiellen Wärmerückgewinnung, außen isoliert mit Material mit geschlossenen Zellen zur Verringerung der Wärmedispersion.

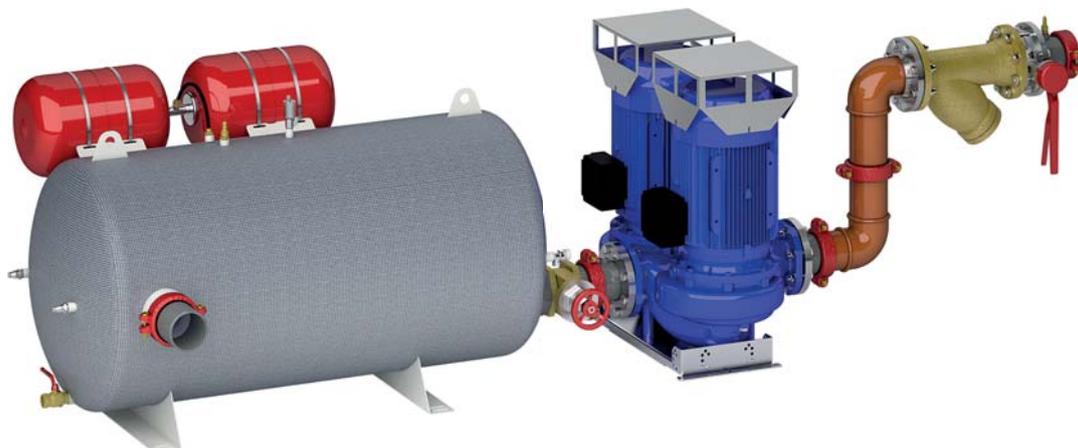
Invertergebläse für stufenlose Regelung des Luftdurchsatzes.

Großzügig dimensionierte Gebläse zum Ausgleichen der Lastverluste bei kanalisiert Anlagen.

Vorrichtung zur Steuerung der Kondensierungstemperatur (DCPX) mit stufenloser Modulation der Geschwindigkeit der Gebläse über Druckwandler.

Elektronisches Thermostatventil für eine bessere Einstellung der Überhitzung zur Optimierung der Verdampfung unter allen Betriebsbedingungen sowie zur Steigerung der Leistung der Maschine.

Inverterpumpe im Hauptkreislauf, einstellbar mit zwei Stufen (in Abhängigkeit vom Sollwert), vor allem nützlich in der Phase der Installation, da sie sich automatisch an die Förderhöhe der Anlage anpasst.



Speicher aus AISI304 mit doppelter Pumpe in-line mit programmierter Rotation und automatischem Austausch.

Systemsteuerung

Die Fernsteuerungssysteme von Aermec sind in der Lage, alle Komponenten der Anlage zentralisiert sowohl lokal, als auch remote zu steuern und zu überwachen.

AERNET

Das Gerät erlaubt die Kontrolle, die Steuerung und die Fernüberwachung eines Kaltwassersatzes mit einem PC, einem Smartphone oder Tablet über Cloud-Verbindung. AERNET übernimmt die Master-Funktion, während jede angeschlossene Einheit bis zu einem Maximum von 6 Einheiten als Slave konfiguriert wird; darüber hinaus kann für eventuelle Nach-Analysen mit einem einfachen Klick eine Logdatei mit allen Daten der angeschlossenen Einheiten auf dem eigenen Terminal gespeichert werden.

MULTICONTROL

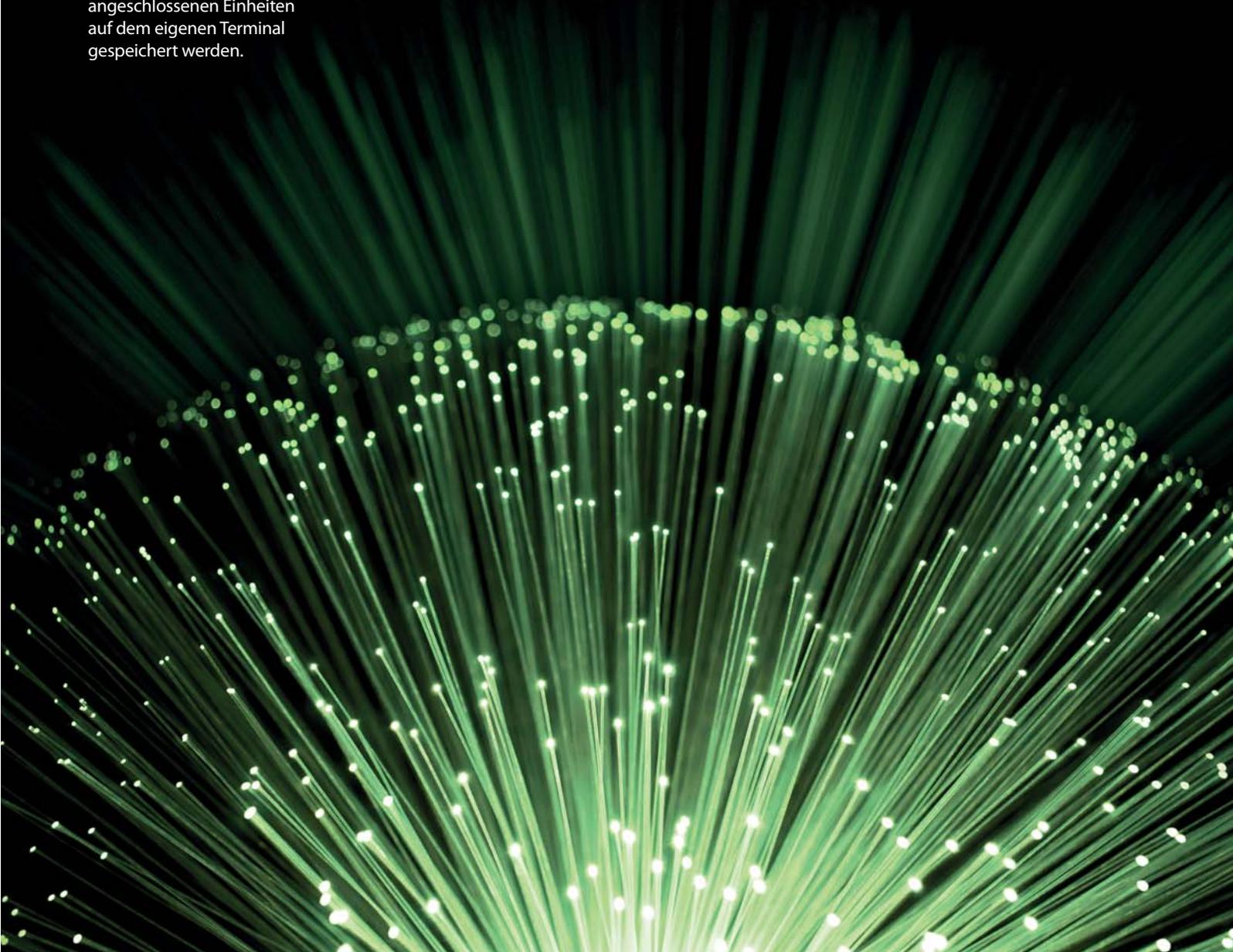
Gestattet die simultane Steuerung von bis zu 4 Einheiten, ausgestattet mit der im Einheit montierte Steuerung MODUCONTROL, installiert in der Anlage selbst. Für einen vollständigeren Betrieb ist es möglich, die Steuerung Multicontrol mit weiteren Zubehörvorrichtungen des Systems VMF zu kombinieren.

MULTICHILLER

Gestattet die Steuerung und die Ein- und Ausschaltung der einzelnen Kaltwassersätze in einer Anlage, in der mehrere Geräte parallel installiert sind, und gewährleistet stets einen konstanten Durchsatz der Verdampfer.

VMF

Gestattet die lokale oder zentralisierte Steuerung aller einzelnen Komponenten einer Wasserleitungsanlage; ideal in Räumen wie Empfangsbereichen, Verkostungsräumen und Büros.



Die Stärke von Aermec



Führend seit mehr als 50 Jahren

Aermec wurde im Jahr 1961 gegründet und kann als einer der ersten, wenn nicht sogar als erster Hersteller von Maschinen für die Klimatisierung in Europa angesehen werden; Aermec ist Pionier und Innovator im Bereich der Klimatisierung und hat sein Know-how schnell auf neue Anwendungen ausgedehnt, darunter das Process Cooling und die Steuerung des Prozesses der Weinherstellung. Heute spielt Aermec bei önologischen Anwendungen weltweit eine führende Rolle: Wichtige Unternehmen sowie viele der berühmtesten Kellereien auf der ganzen Welt entscheiden sich für Aermec, um die Anforderungen zu erfüllen, die der moderne technologische Prozess der Weinherstellung stellt. Die GRIG-Gruppe, die von Aermec geleitet wird, erzielt einen Umsatz von mehr als 300 Millionen Euro, verfügt über 6 Exzellenz-Zentren, mehr als 1.600 Beschäftigte und 8 Produktionsanlagen; sie vertreibt ihre Produkte unter 6 verschiedenen Marken über ein dichtes Vertriebsnetz auf der ganzen Welt.

Eine Weltmacht

Mit 10 Tochter- oder Beteiligungsgesellschaften und mehr als 70 internationalen Vertriebspartnern garantiert Aermec eine globale Abdeckung mit Beratungs- und Konsulenzservice für alle Kundentypen.

Aermec ist in der Lage, die eigenen Produkte mit einer Betriebsfrequenz von 50 Hz oder 60 Hz zu liefern; außerdem sind die Zertifizierungen CE für Europa und cUL für Nordamerika verfügbar sowie weitere Zertifizierung für alle Märkte der Welt.

Stets an der Seite des Kunden

Aermec legt großen Wert darauf, die eigenen Kunden stets zu unterstützen und ihnen in allen Ländern einen Support-Service zu bieten. Alle Service-Partner von Aermec werden ständig über die neuesten Lösungen und Technologien von Aermec informiert. Durch Lager vor Ort sowie eine fortschrittliche Logistik wird weltweit eine schnelle Lieferung von Ersatzteilen gewährleistet.

Technologie und Zuverlässigkeit

Aermec verfügt zurzeit in eigenem Forschungszentrum über die größte Klimamesskammer Europas für die Anlagenmaschinen, zertifiziert von Eurovent und AHRI sowie in der Lage, Einheiten von bis zu 2 MW zu testen. Hier werden Tests mit einer Präzision von $\pm 0,2$ °C vorgenommen, mit Simulation von Umgebungstemperaturen von - 20 °C bis + 55 °C. Außerdem sind die Aermec-Labors ausgestattet für die Durchführung von akustischen, aeraulischen und entalpischen Tests. Die Qualität von Aermec wird von wichtigen Zertifizierungen wie Eurovent in Europa, AHRI in Nordamerika sowie vielen weiteren garantiert. Jedes Jahr besuchen viele Kunden Aermec, um bei personalisierten Tests in den dafür eingerichteten Labors teilzunehmen. Strenge Verfahren in der Phase der Entwicklung, die sorgfältige Auswahl der Zulieferer, ausführliche Tests an Prototypen, zahlreiche Überprüfungen vor Ort und Analysen der Vibrationen gewährleisten, dass alle Produkte von Aermec auch unter den schwierigsten Einsatzbedingungen einen ordnungsmäßigen Betrieb garantieren.

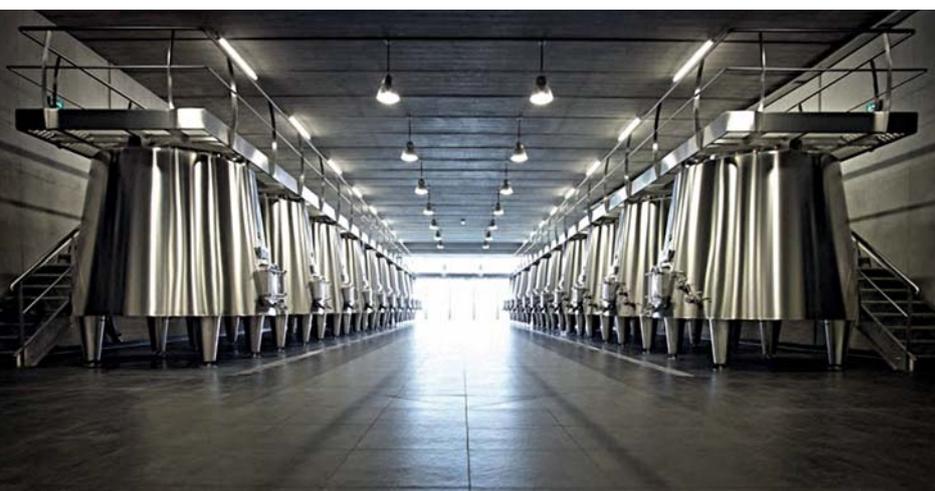
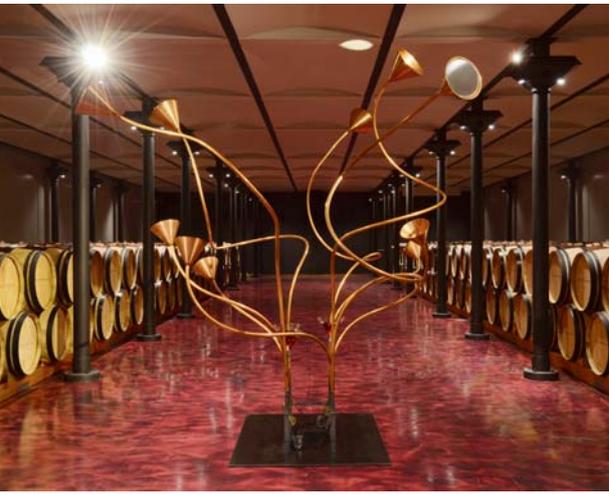
Fortschrittliche Logistik

Die hochgradig automatisierten Produktionsanlagen sowie die fortschrittlichsten Technologien im Bereich der Logistik, einschließlich des Systems für die Verwaltung der Ressourcen des Unternehmens Enterprise Resource Planning (ERP) gewährleisten kurze Lieferzeiten und sind in der Lage, alle einzelnen Anforderungen der Kunden zu erfüllen und die höchsten Qualitätsstandards zu gewährleisten. Vor der Markteinführung wird jede einzelne Einheit strengen Kontrollen der Sicherheitsleistungen sowie der Einsatzbedingungen unterzogen.

Zur Unterstützung der Effizienz

Aermec verfügt über die Zertifizierung ISO 14001 und ist ein Unternehmen, das sich stark dafür einsetzt, die Umweltauswirkungen sämtlicher Aktivitäten zu minimieren, nicht nur an den eigenen Produktionsstätten, sondern auch bei den Lösungen, die den Kunden angeboten werden. Dank einer Avantgarde-Entwicklung von Technologien, die die Nutzung des Freecooling sowie fortschrittlicher Steuerungsalgorithmen gestattet, garantieren die Produkte von Aermec minimale Verbrauchswerte sowie eine hohe Energieeinsparung sowohl bei Volllast, als auch bei Teillast.





Referenzen

Für den Prozess der Weinherstellung oder der Raumklimatisierung wird Aermec von den wichtigsten Kellereien Italiens und der Welt ausgewählt aufgrund der Zuverlässigkeit der eigenen Maschinen sowie des hoch qualifizierten und stets einsatzbereiten Personals.

Italien

Piemont

Conterno Giacomo,
Monforte d'Alba (CU)

Trentino Alto Adige

Cantina Vivallis,
Nogaredo (TN)

Sizilien

Feudo Principi di Butera,
Butera (CL)

Toskana

Ornellaia,
Castagneto Carducci (LI)

Tenute Loacker - Corte Pavone,
Montalcino (SI)

Venetien

Speri Viticoltori,
Pedemonte (VR)

Ausland

Kanada

Robin Ridge Winery,
Keremeos (British Columbia)

Frankreich

Château Cheval Blanc,
Saint-Émilion (Aquitaine)

Château Smith Haut Lafitte,
Bordeaux Martillac (Aquitaine)

Portugal

Aveleda,
Penafiel (Porto)

Slowakei

Elesko,
Modra (Bratislava)

Südafrika

Ladismith Cellar,
Ladismith (Western Cape)

Aermec S.p.A.
Via Roma, 996
37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. + 39 0442 633111
Fax +39 0442 93577
sales@aermec.com
www.aermec.com



Alle Spezifikationen können ohne vorherige
Ankündigung geändert werden.
Irrtümer und Auslassungen vorbehalten.

Cod. DVINOUD_03